

寸法切なまし鉄線

■特徴・製造方法

植栽用添木(支柱)や足場板等の結束に用いられる製品です。拓南製鐵で生産された原材料から既定の線径まで引抜加工(伸線)した鉄線を焼鈍炉で750°Cまで加熱後、炉内でゆっくり冷却することによって製造されたなまし鉄線で、寸法切なまし鉄線への加工をおこなっています。



製品在庫

■ 製品寸法

呼称	線径	1c/s 入数
# 10 × 650mm	3.05mm	200本
# 10 × 850mm		150本

■ 機械的性質

種類	SWM-A	
品質特性名	引張強さ	ねじり特性
線径又は公称線径 (mm)	N/mm ²	ねじり回数
3.05	260~590	33以上
用途例	一般用、金網用	

■ 製品規格

項目	規格あるいは規格値	
種類	SWM-A	
線径(mm)	許容差	許容範囲
3.05	± 0.06	2.99~3.11
外観	外観の確認は目視によって行ない、線の表面には、さび、きず、裂け目その他の使用上有害な欠点があつてはならない。ただし、SWM-Aの焼きなましのときのスケールについては、適用しない。	



拓南製作所株式会社 〒901-2403 沖縄県中城村字伊舎堂 312
フォーミング事業所 TEL (098) 895-2152 FAX (098) 895-5777

寸法切なまし鉄線 (亜鉛めっき)

■ 特徴・製造方法

植栽用添木(支柱)や足場板等の結束に用いられる製品です。亜鉛めっき鉄線(JIS G 3547)を原材料として、寸法切なまし鉄線へ加工を行っております。



製品在庫

■ 製品寸法

呼称	線径	1c/s 入数
# 10 × 650mm (10kg)	3.20mm	約125本※
# 10 × 850mm (10kg)		約 95本※

※本製品は重量10kgを基準に梱包するため、製品の本数が上記の値より前後する場合があります。

■ 機械的性質

種類	SWMGS-2	
品質特性名	引張強度	亜鉛付着量
線径又は公称線径 (mm)	N/mm ²	g/m ²
3.20	290～540	30以上
用途例	一般用、金網用	

■ 製品規格

項目	規格あるいは規格値	
種類	SWMGS-2	
線径(mm)	許容差	許容範囲
3.20	± 0.05	3.15～3.25
外観	外観の確認は目視によって行ない、線の表面には、さび、きず、裂け目その他の使用上有害な欠点があつてはならない。	

